



Испытательная лаборатория
«Международный стандарт»
Общества с ограниченной ответственностью
«Международный стандарт»
РОСС RU.32509.04СНО.ИЛО1
127030, город Москва, ул. Новослободская д. 20,
этаж 2, пом. 1 ком. 15, офис 88к
ИНН 7707454795; ОГРН 1217700308430

Утверждаю
Руководитель
ИЛ «Международный стандарт»

Ситников Е.Н.



ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ
№ 10029-МС-2022 от 17.06.2022

1. Опытный образец	Профиль поливинилхлоридный «Reachmont ECO» (класс B)
2. Изготовитель	Общество с ограниченной ответственностью «Экструзионные технологии». Место нахождения: Беларусь, 212004, город Могилев, Витебский проспект, дом 7, комн. 1. Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Беларусь, 212004, город Могилев, Витебский проспект, дом 7/2
3. Заявитель	Общество с ограниченной ответственностью «Экструзионные технологии». Место нахождения: Беларусь, 212004, город Могилев, Витебский проспект, дом 7, комн. 1. Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Беларусь, 212004, город Могилев, Витебский проспект, дом 7/2
4. Нормативный документ (НД), на соответствие которого проводились испытания	ГОСТ 30673-2013 «Профили поливинилхлоридные для оконных и дверных блоков» Технические условия
5. Условия окружающей среды при проведении испытаний	Температура окружающего воздуха 20-22 °С Относительная влажность воздуха 55...68 % Атмосферное давление 744...748 мм рт. ст.
6. Идентификация изделия	Наименование, тип, маркировка, функциональные показатели образца соответствуют технической и эксплуатационной документации
7. Результаты испытаний	Стр. 2

Результаты испытаний

№ п/п	Наименование испытаний, проверок	Нормативный документ ГОСТ	Критерий соответствия требованию НД или нормативное значение величины	Значение Измеряемых величин	Соответствие требованиям		
ГОСТ 30673-2013							
1.	п.4 Технические требования п.4.1 Основные типы	п.4.1.5	По условиям эксплуатации (стойкости к климатическим воздействиям) главные профили подразделяют согласно таблице 1 на изделия универсального - I (У), морозостойкого - II (М), теплостойкого - III (Т) и нормального IV (Н) типов исполнения. Таблица 1	Тип Исполнения I(У)	С		
2.		п.4.1.6	В зависимости от толщины стенок главные профили подразделяют на типы, указанные в таблице 2.	Тип исполнения В	С		
3.		п.4.1.9	По приведенному сопротивлению теплопередаче (рекомендуемый показатель) комбинации профилей коробки и створки с установленными уплотняющими прокладками и усилительными вкладышами подразделяют на типы, приведенные в таблице 3.	Тип исполнения 4	С		
4.	п.4.2 Показатели и характеристики п.4.2.3	п.6.3	Предельные отклонения нормативных размеров высоты, ширины, а также функциональных размеров пазов для уплотнительных прокладок, штапиков, запирающих приборов и других размеров главных профилей приведены в таблице 4	Предельное отклонение, мм			
				Размер			
				Ширина	±0,3	+0,2 С	
				Высота	±0,5	+0,2 С	
				Функциональные размеры пазов	±0,3	+0,10 С	
Другие размеры	±0,5	+0,20 С					
5.	п.4.2.4	п. 6.3	Предельные отклонения от формы профилей не должны быть более: - от прямолинейности лицевых стенок по поперечному сечению - ±0,3 мм на 100 мм - от перпендикулярности внешних стенок профилей коробок - 0,5 мм на 50 мм высоты профиля - от параллельности лицевых стенок по поперечному сечению профиля -1 мм на 100 мм - от прямолинейности сторон профиля по длине -1 мм на 1000 мм длины	+0,1	С		
				0,1	С		
				0,15	С		
				0,2	С		
6.	п.4.2.6		Показатели физико-механических свойств профилей должны соответствовать требованиям технической документации изготовителя и быть не ниже требований, указанных в таблице 5.	Значение			
				Показатель	п.6.11		
				Прочность при растяжении, МПа		37,0	45,3 С
				Модуль упругости при растяжении, МПа		2200	2400 С
				Ударная вязкость по Шарли, кДж/м ²	п.6.12	20-55	53 С
Температура размягчения по Вика, °С,	п.6.10		75	83 С			

	п.4.2.6	п.6.6	Изменение линейных размеров после теплового воздействия, %, не более:		
	для главных профилей		2,0	1,2	С
	для вспомогательных профилей		3,0	1,4	С
	разность в изменении линейных размеров по лицевым сторонам		0,4	0,2	С
	Термостойкость при 150 °С в течение 30 мин	п.6.7	Не должно быть вздутий, трещин, расслоений	Не обнаружено	С
	Стойкость к удару при отрицательной температуре -20°С	п.6.8	Разрушение не более одного образца из десяти	0 Требование выполнено	С
	Прочность угловых сварных соединений	п. 6.9	Значение разрушающих нагрузок при испытаниях сварных соединений, Н, не менее. Таблица 6		
			Створка оконного (балконного дверного) блока - 2600	3400	С
			Коробка оконного или дверного блока - 2000	3000	С
			Створка дверного блока - 4600	5600	С
7.	Изменение ударной вязкости после облучения в аппарате «Ксенотест», %, не более	п.6.14	30	15	С
9.	п.4.2.9	п.6.13	Цветовая (колориметрическая) характеристика профилей должна лежать в диапазоне:		
			$L > 90;$	93,6	С
			$-2,5 < a < 3,0;$	-0,5	С
			$-1,0 < b < 5,0.$	2,55	С
10.	п.4.2.6- п.4.2.11	п.6.14	Стойкость к УФ облучению Таблица 1. По условиям эксплуатации тип профиля I (У), должен выдерживать дозу УФ облучения - 0,3 ГДж/м ²	0,32	С
11.	п.4.2.6	п.6.18	Прочность сцепления декоративного ламинированного отделочного покрытия с профилем должна быть не менее 2,5 Н/мм.	3,3	С
12.	п.4.2.12	ГОСТ 30973	Профили должны быть стойкими к длительным климатическим и эксплуатационным воздействиям (в том числе к слабоагрессивным кислотному, щелочному и соляному воздействию). Долговечность профилей, определяемая по ГОСТ 30973, должна быть не менее 40 условных лет эксплуатации. Режим I (У) (универсальный)	40	С
			Предельные отклонения значений характерных показателей после проведения испытаний от контрольных значений приведены в таблице 2. После воздействия солевого раствора 3%-ный водный раствор NaCl, щелочного раствора 3%-ный водный раствора №НСОз, кислого раствора 3%-ный водный раствор H2SO4.		
			Прочность при растяжении, 40%	17	С
			Ударная вязкость по Шарли, 50%	15	С
			Изменение линейных размеров, 40%	7	С

			Белизна, 25%	7 С	
			Цвет по координатному методу		
			$L < 5,5$	2,2	С
			$a < 0,8$	0,5	С
			$b < 3,5$	2,5	С
			Порог серой шкалы 3	2,6	С
			Прочность сцепления ламинированного покрытия, 40%	7	С
13.	п.4.2.14	ГОСТ 26602.1	Значения приведенного сопротивления теплопередаче комбинации профилей (рекомендуемый показатель) с установленными уплотняющими прокладками и усилительными вкладышами для различных типов профилей приведены в таблице 3 Приведенное сопротивление теплопередаче, м ² °С/Вт Тип профиля 4 Система "Reachmont ECO (класс В)"	0,7	С

Заключение:

Опытные образцы соответствуют нормативному документу, на соответствие которому проводились испытания.